

# FORMATION Affutage et maintenance des lames a ruban

**Objectif** Savoir affuter et faire la maintenance des lames à ruban en maîtrisant les bases de la **général de la** préparation pour une production de qualité des sciages. **formation :**

**A l'issue de la formation, vous serez capable de :**

1. Comprendre les règles de base et les obligations du métier d'affûteur.
2. Savoir contrôler, régler et entretenir le matériel de maintenance des lames à ruban.
3. Savoir-faire un planage, un tensionnage et un dressage.
4. Savoir-faire un avoyage par écrasage.
5. Savoir maîtriser les bonnes conditions pour réaliser un bon affûtage.
6. Savoir mettre en pratique la maintenance des lames et d'établir un diagnostic.
7. Savoir faire la maintenance du bâti.

**Durée de la formation :** 10 jours soit 70 heures de 08h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00 par jour.

**Type de formation :** Formation présentielle en intra-entreprise (Chez le client).

**Nb participant(s) :** 1 à 4 participant(s)

**Publics concernés :** Mécanicien, affûteur, scieur, contremaître, employé scierie, dirigeants.

**Prérequis stagiaires :** Sans prérequis.

**Formateur(s) :** Nos formateurs sont tous expérimentés depuis plusieurs années dans leur(s) domaine(s) de compétence(s) (cf. fiche formateur).

**Programme 1<sup>ère</sup> journée : pédagogique :**

Les règles de base et les obligations du métier d'affûteur

- a. La mission de l'affûteur.
- b. Scier vite, c'est scier bien.
- c. Les règles de sécurité.
- d. Les règles géométriques de base liées aux conditions de coupe.
- e. Les différents matériels de production de sciage et d'affûtage.

**2<sup>ème</sup> journée :**

Les règles de base et les obligations du métier d'affûteur (suite) :



- f. Les réglages, la maintenance, les caractéristiques des fournitures (meules, lames ...)
- g. Les techniques d'affûtage européennes et nord-américaines.
- h. Les règles de suivi de l'organisation de la maintenance des lames dans la salle d'affûtage.
- i. Les différents éléments concernés par la maintenance du bâti.

### 3<sup>ème</sup> journée :

Contrôler, régler et entretenir le matériel de maintenance des lames à ruban :

- a. Apprentissage du contrôle, du réglage et de l'entretien du matériel de maintenance des lames ruban, de l'affûteuse et des appareils d'écrasage.

### 4<sup>ème</sup> journée :

Faire un planage, un tensionnage et un dressage :

- a. Respecter la chronologie des opérations à réaliser.
- b. Apprentissage du travail du métal avec le marteau et le réglet.
- c. Apprentissage de l'utilisation du tendeur.

### 5<sup>ème</sup> journée :

Faire un planage, un tensionnage et un dressage (suite) :

- d. Retour sur les journées de 1 à 4 (questions/réponses, tour de table).
- e. Exercices avec le marteau et le réglet.
- f. Exercices avec le tendeur.

### 6<sup>ème</sup> journée :

Faire un avoyage par écrasage :

- a. Les conditions à réunir pour assurer un bon écrasage.
- b. Apprentissage pour ré-écraser une lame.
- c. Apprentissage pour écraser une lame neuve.
- d. Apprentissage pour affûter une lame écrasée.

### 7<sup>ème</sup> journée :

Maîtriser les bonnes conditions pour réaliser un bon affûtage :

- a. Apprentissage pour réaliser un gabarit de taillage de meule.
- b. Apprentissage du taillage d'une meule.
- c. Apprentissage de l'utilisation de l'affûteuse.
- d. Apprentissage de l'affûtage au quotidien.
- e. Apprentissage de l'affûtage d'une lame neuve.

**8<sup>ème</sup> journée :**

Mettre en pratique la maintenance des lames et établir un diagnostic :

- a. Etablir un diagnostic du travail des lames revenant de la sous-traitance.
- b. Mettre en pratique le suivi de la maintenance des lames dans la salle d'affûtage.

**9<sup>ème</sup> journée :**

Faire la maintenance du bâti :

- a. Retour sur les journées de 5 à 8 (questions/réponses, tour de table).
- b. Apprentissage de l'entretien des différents éléments de l'unité de production (lubrification, guides pression, éjection de sciure ...).

**10<sup>ème</sup> journée :**

Contrôle et évaluation du ou des stagiaire(s) sur une journée en situation de travail sur les apports théoriques et pratiques :

- a. Respecter les règles de base et les obligations du métier d'affûteur.
- b. Contrôler, régler et entretenir le matériel de maintenance des lames à ruban.
- c. Faire un planage, un tensionnage et un dressage.
- d. Faire un avoyage par écrasage.
- e. Réaliser un bon affûtage.
- f. Etablir un diagnostic et faire la maintenance des lames.
- g. Faire la maintenance du bâti.

**Moyens  
pédagogiques :**

Apports théoriques – Apprentissage – Guides de travail poste par poste – Remise d'un aide-mémoire – Synthèse théorique et pratique – Evaluation qualitative de la formation à chaud et à froid.

**Méthodes  
pédagogiques**

Mise en pratique des procédures sur les postes de travail dans la salle d'affûtage : banc à planer pour le planage, tensionnage, dressage, sur l'affûteuse pour l'affûtage, appareils à écraser et à rectifier et affûteuse pour l'avoyage par écrasage. La maintenance du bâti est mise en pratique sur l'unité de production (bâti de scie).

**Supports  
pédagogiques**

Les procédures enseignées pendant la formation sont rappelées dans le livret laissé aux stagiaires à la fin de la formation « Rappel des règles » et « Principales règles à respecter ». Des fiches plastifiées sont disposées sur chaque poste de travail, rappelant les opérations à réaliser, l'ordre dans lequel les réaliser. Le stagiaire peut s'y reporter à tout moment.

**Validation /  
sanction**

Evaluation de l'acquisition des connaissances en contrôle continu pour la partie pratique et par QCM pour la partie théorique. Remise d'une attestation individuelle de formation à chaque stagiaire ayant suivi la totalité de la formation.

**Modalités et délais  
d'accès**

Formation intra entreprise.

Via le formulaire de contact du site internet.

Délai d'accès : la réglementation nous impose un minimum de 11 jours de rétractation. Nous vous proposons de nous consulter pour la mise en place d'une formation.

**Tarifs**

Nous consulter.

**Situation  
d'handicap**

Nous consulter.