

# FORMATION

## Affutage et maintenance des lames à ruban

---

<b>Objectif général de la formation :</b>	Savoir affûter et faire la maintenance des lames à ruban en maîtrisant les bases de la préparation pour une production de qualité des sciages.
<b>A l'issue de la formation, vous serez capable de :</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Comprendre les règles de base et les obligations du métier d'affûteur.</li> <li>2. Savoir contrôler, régler et entretenir le matériel de maintenance des lames à ruban.</li> <li>3. Savoir-faire un planage, un tensionnage et un dressage.</li> <li>4. Savoir-faire un avoyage par écrasage.</li> <li>5. Savoir maîtriser les bonnes conditions pour réaliser un bon affûtage.</li> <li>6. Savoir mettre en pratique la maintenance des lames et d'établir un diagnostic.</li> <li>7. Savoir faire la maintenance du bâti.</li> </ol>
<b>Durée de la formation :</b>	10 jours soit 70 heures de 08h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00 par jour.
<b>Type de formation :</b>	Formation présentielle en intra-entreprise (Chez le client).
<b>Nb participant(s) :</b>	1 à 4 participant(s)
<b>Publics concernés :</b>	Mécanicien, affûteur, scieur, contremaître, employé scierie, dirigeants.
<b>Prérequis stagiaires :</b>	Sans prérequis.
<b>Formateur(s) :</b>	Nos formateurs sont tous expérimentés depuis plusieurs années dans leur(s) domaine(s) de compétence(s) (cf. fiche formateur).



**Programme  
pédagogique :**

**1<sup>ère</sup> journée :**

Les règles de base et les obligations du métier d'affûteur

- a. La mission de l'affûteur.
- b. Scier vite, c'est scier bien.
- c. Les règles de sécurité.
- d. Les règles géométriques de base liées aux conditions de coupe.
- e. Les différents matériels de production de sciage et d'affûtage.

**2<sup>ème</sup> journée :**

Les règles de base et les obligations du métier d'affûteur (suite) :

- f. Les réglages, la maintenance, les caractéristiques des fournitures (meules, lames ...)
- g. Les techniques d'affûtage européennes et nord-américaines.
- h. Les règles de suivi de l'organisation de la maintenance des lames dans la salle d'affûtage.
- i. Les différents éléments concernés par la maintenance du bâti.

**3<sup>ème</sup> journée :**

Contrôler, régler et entretenir le matériel de maintenance des lames à ruban :

- a. Apprentissage du contrôle, du réglage et de l'entretien du matériel de maintenance des lames ruban, de l'affûteuse et des appareils d'écrasage.

**4<sup>ème</sup> journée :**

Faire un planage, un tensionnage et un dressage :

- a. Respecter la chronologie des opérations à réaliser.
- b. Apprentissage du travail du métal avec le marteau et le réglét.
- c. Apprentissage de l'utilisation du tendeur.

**5<sup>ème</sup> journée :**

Faire un planage, un tensionnage et un dressage (suite) :

- d. Retour sur les journées de 1 à 4 (questions/réponses, tour de table).
- e. Exercices avec le marteau et le réglét.
- f. Exercices avec le tendeur.

**6<sup>ème</sup> journée :**

Faire un avoyage par écrasage :

- a. Les conditions à réunir pour assurer un bon écrasage.
- b. Apprentissage pour ré-écraser une lame.
- c. Apprentissage pour écraser une lame neuve.
- d. Apprentissage pour affûter une lame écrasée.



### 7<sup>ème</sup> journée :

Maîtriser les bonnes conditions pour réaliser un bon affûtage :

- Apprentissage pour réaliser un gabarit de taillage de meule.
- Apprentissage du taillage d'une meule.
- Apprentissage de l'utilisation de l'affûteuse.
- Apprentissage de l'affûtage au quotidien.
- Apprentissage de l'affûtage d'une lame neuve.

### 8<sup>ème</sup> journée :

Mettre en pratique la maintenance des lames et établir un diagnostic :

- Etablir un diagnostic du travail des lames revenant de la sous-traitance.
- Mettre en pratique le suivi de la maintenance des lames dans la salle d'affûtage.

### 9<sup>ème</sup> journée :

Faire la maintenance du bâti :

- Retour sur les journées de 5 à 8 (questions/réponses, tour de table).
- Apprentissage de l'entretien des différents éléments de l'unité de production (lubrification, guides pression, éjection de sciure ...).

### 10<sup>ème</sup> journée :

Contrôle et évaluation du ou des stagiaire(s) sur une journée en situation de travail sur les apports théoriques et pratiques :

- Respecter les règles de base et les obligations du métier d'affûteur.
- Contrôler, régler et entretenir le matériel de maintenance des lames à ruban.
- Faire un planage, un tensionnage et un dressage.
- Faire un avoyage par écrasage.
- Réaliser un bon affûtage.
- Etablir un diagnostic et faire la maintenance des lames.
- Faire la maintenance du bâti.

#### Moyens pédagogiques :

Apports théoriques – Apprentissage – Guides de travail poste par poste – Remise d'un aide-mémoire – Synthèse théorique et pratique – Evaluation qualitative de la formation à chaud et à froid.

#### Méthodes pédagogiques

Mise en pratique des procédures sur les postes de travail dans la salle d'affûtage : banc à planer pour le planage, tensionnage, dressage, sur l'affûteuse pour l'affûtage, appareils à écraser et à rectifier et affûteuse pour l'avoyage par écrasage. La maintenance du bâti est mise en pratique sur l'unité de production (bâti de scie).

#### Supports pédagogiques

Les procédures enseignées pendant la formation sont rappelées dans le livret laissé aux stagiaires à la fin de la formation « Rappel des règles » et « Principales règles à respecter ». Des fiches plastifiées sont disposées sur chaque poste de travail, rappelant les opérations à réaliser, l'ordre dans lequel les réaliser. Le stagiaire peut s'y reporter à tout moment.

**Validation /  
sanction**

Evaluation de l'acquisition des connaissances en contrôle continu pour la partie pratique et par QCM pour la partie théorique. Remise d'une attestation individuelle de formation à chaque stagiaire ayant suivi la totalité de la formation.

**Modalités et  
délais d'accès**

Formation intra entreprise.

Via le formulaire de contact du site internet.

Délai d'accès : la réglementation nous impose un minimum de 11 jours de rétractation. Nous vous proposons de nous consulter pour la mise en place d'une formation.

**Tarifs**

Nous consulter.

**Situation  
d'handicap**

Nous consulter.