

Depuis quelques temps, nous sommes sollicités par des entreprises travaillant en **lames ruban écrasées**, qui rencontrent des défauts de préparation de lame (et donc de sciage).

Nous tenons donc à revenir sur les règles de base de l'utilisation **des appareils Armstrong**.

L'écrasage nord-américain permet aux scieries **d'être indépendantes** pour la maintenance des lames ruban **à un coût réduit**, et avec des performances de sciage difficiles à obtenir avec d'autres techniques. Comme pour tout, **il faut entretenir et régler correctement ce matériel**.

Nous rappelons que nous tenons à votre disposition les notices, "Retour aux bases" et nomenclatures des pièces détachées de tous les appareils à écraser et à rectifier Armstrong.

La notice "**Retour aux bases**" (Back to the Basic) reprend les réglages des appareils d'après les défauts constatés (déport d'écrasage ...) et apporte des solutions.

Pour tirer bénéfice des appareils Armstrong, il est indispensable de les entretenir, de contrôler régulièrement les différentes pièces d'usure et, si nécessaire les remplacer.

APPAREIL A ECRASER

Excentrique :	A déplacer tous les mois (ou tous les 10 à 15 écrasages) A changer tous les ans
Enclume :	A retourner une fois par an A changer tous les 2 ans
Vis de serrage :	A contrôler tous les 6 mois A changer tous les 2 ans
Corps :	A contrôler tous les ans A changer tous les 4 à 6 ans

APPAREIL A RECTIFIER

Lamelle d'usure :	A retourner tous les 6 mois A changer tous les ans
Butée de dent :	A contrôler tous les 3 mois A changer tous les 6 mois à 1 an
Mâchoires : de rectification	A contrôler tous les 6 mois A retourner 1 fois par an A changer tous les 2 ans

Ces règles sont à adapter à chaque atelier d'affûtage, suivant la fréquence d'utilisation.

Nous mettons à disposition de ceux qui le souhaitent des fiches de suivi de l'entretien des appareils Armstrong.

Les entreprises ont souvent en stock les pièces nécessaires à l'entretien de leur matériel. Il suffit de surveiller pour maintenir le bon état du matériel et donc les performances de sciage.

Ecoutez le bruit de la lame quand elle travaille. Cela donne des indications précieuses sur l'état et le fonctionnement de la lame.